

Утверждаю:

Технический директор

ОАО «ОЗММ»

С.А. Тараканов

«06» 08. 2008г.

## АКТ

### опытно – промышленных испытаний

### кладочных и защитно-упрочняющих огнеупорных материалов

### ЗАО НПКФ «МаВР» в тепловых агрегатах ОАО «ОЗММ»

Комиссия в составе: главного металлурга – Дремова Д.В., главного инженера ЦП и МК – Баранова С.А., мастера цеха - Кузнецова В.Г. и представителя НПКФ «МаВР» - ген. директора ЗАО «МаВР-Белгород» - Боклагова П.С. составила настоящий акт по результатам осмотра «20» мая 2008г. технического состояния футеровки арки и первой слева горелки термической печи №13, остановленной для промежуточного ремонта.

Осмотр кладки футеровки арки печи, верхних 5 рядов опорных стоек арки, покрытия горелочного камня и места его стыковки с футеровкой печи, выполненных представителями ЗАО НПКФ «МаВР» «25» октября 2007г. (стойкость перечисленных элементов печи на данный момент составила 210 раб. суток) с использованием кладочного раствора КР-1 и защитно - упрочняющего покрытия М-1, показал значительно лучшее состояние кладки футеровки и рабочей поверхности горелочного камня и его стыка с футеровкой по сравнению с другими элементами печи, выполненными по существующей технологии. Выложенные с использованием материалов НПКФ «МаВР» элементы печи не требуют ремонта.

При изготовлении рабочих растворов из указанных материалов в качестве связующего использовали жидкое стекло. Кладку огнеупорного кирпича при футеровки арки и опорных стоек производили путем нанесения тонкого слоя (не более 1мм) КР-1 на стыкуемые поверхности. На рабочую поверхность сложенной арки и стоек, а также на рабочую поверхность горелочного камня и в места стыковки его с футеровкой печи нанесли 2 слоя покрытия М-1 толщиной 2-3 мм. После сушки и нагрева печи (до 850С) в материале произошел СВС процесс, что привело к образованию монолитной конструкции («свариванию») арки и образованию оксидно-керамической пленки на поверхности горелки и в местах ее соединения с футеровкой. Расход материалов составляет: 40 кг/куб.м кладки и 1.5 кг/кв.м для покрытия в 2 слоя.

**Вывод:** промышленные испытания новых кладочных и защитно-упрочняющих огнеупорных материалов производства ЗАО НПКФ «МаВР» на термической печи №13 дали положительные результаты. Использование материалов КР-1 и М-1 позволяет улучшить эксплуатационные характеристики футеровки и горелок печи. Рекомендуется продолжить работу с НПКФ «МаВР» с целью испытания материалов на других изделиях и тепловых агрегатах ОЗММ.

Главный металлург ОЗММ

Главный инженер ЦП и МК

Мастер цеха

Представитель НПКФ «МаВР»

Дремов Д.В.

Баранов С.А.

Кузнецов В.Г.

Боклагов П.С.